

18.11.2013г.

№20/ 7133

Заключение о применении технологии жидкостной карбонитрации при изготовлении насосов для АЭС на АО «Сумский завод «Насосэнергомаш»

АО «Сумский завод «Насосэнергомаш» более 2-х лет использует технологию жидкостной карбонитрации при изготовлении пар трения, подшипниковых узлов и щелевых уплотнений насосов АЭС и запасных частей к ним.

Данная технология применяется на предприятии как более выгодная альтернатива ранее использованным процессам газового азотирования и цементации. В настоящее время карбонитрация широко внедрена при изготовлении:

- пар трения конденсатных насосов КсВА 650-153-5, КсВА 650-135-6 и КсВА 650-135-7 для Ростовской АЭС, Нововоронежской АЭС и Ленинградской АЭС;

- подшипниковых узлов малых конденсатных насосов КсВА 125-140-3, КсВА 125-55-1 для Нововоронежской АЭС и Ростовской АЭС;

- щелевых уплотнений рабочих колес насосов с колесом двойного входа Д 2000-100-2, Д 6300-27-3 для Ростовской АЭС;

Кроме того, в данный момент на АО «Сумский завод «Насосэнергомаш» разрабатывается проект конденсатного насоса с колесом двойного входа КсД 230-115-4 для Калининской АЭС, в котором используется технология жидкостной карбонитрации применительно как к изготовлению подшипникового узла, так и щелевого уплотнения колес.

Данная технология позволила повысить долговечность изготавливаемых насосов и уйти от дорогостоящих и нетехнологичных сталей типа 60Х15МСЛ, к более дешевым и технологичным сталям типа Х13.

Технология жидкостной карбонитрации находит все большее применение на АО «Сумский завод «Насосэнергомаш» при изготовлении как насосов для АЭС, так и рядовых насосов всей выпускаемой номенклатуры.

Главный инженер



В.А. Кушко

